

ПАЙДАЛАНУ БОЙЫНША БАСШЫЛЫҚ

Руководство по эксплуатации

СТАВР

Надёжен. Нацелен на результат.

СДФ-1500



Только для бытового использования
Тек тұрмыстық пайдалануға арналған

Станок деревообрабатывающий фрезерный

Ағаш өңдеуші фрезерлік білдік

RUS

KAZ

www.ставр.рф

С ЭТОЙ МОДЕЛЬЮ ПОКУПАЮТ:



ДУ-13/900Р

ДРЕЛЬ
УДАРНАЯ

Напряжение сети / Частота, В / Гц	220 ± 10 % / 50
Потребляемая мощность, Вт	900
Число оборотов на холостом ходу, об/мин	0 - 2800
Число ударов, уд/мин	0 - 44800
Режим работы	сверление, сверление с ударом
Патрон	ключевой
Диаметр патрона, мм	1,5 - 13
Максимальный диаметр сверления, мм	
дерево	40
бетон	18
металл	16
Длина сетевого кабеля, м	3
Масса, кг	2,9



СЗЭ-150/250М

СТАНОК ЗАТОЧНОЙ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

Напряжение сети / Частота, В / Гц	220 ± 10 % / 50
Потребляемая мощность, Вт	250
Размер заточного круга, мм	150 x 20
Посадочный диаметр круга, мм	12,7 / 32
Число оборотов на холостом ходу, об/мин	2950
Длина сетевого кабеля, м	2
Масса, кг	6,4



ПДЭ-210/1800

ПИЛА ДИСКОВАЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ

Напряжение сети / Частота, В / Гц	220 ± 10 % / 50
Потребляемая мощность, Вт	1800
Число оборотов на холостом ходу, об/мин	5500
Диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Угол пропила, градус	0 - 45
Максимальная глубина пропила (90°), мм	75
Максимальная глубина пропила (45°), мм	50
Длина сетевого кабеля, м	2
Масса, кг	5,4



СЕРИЯ
ПРОФЕССИОНАЛ

СС-16/550

СТАНОК
СВЕРЛИЛЬНЫЙ

Напряжение сети / Частота, В / Гц	220 ± 10 % / 50
Потребляемая мощность, Вт	550
Тип патрона	ключевой
Диаметр зажима патрона, мм	1,6 - 16
Число оборотов на холостом ходу, об/мин	280 - 2350
Количество скоростей	9
Посадка патрона	MT2
Ход патрона, мм	50
Максимальное расстояние от оси патрона до стойки, мм	115
Размер стола, мм	170 x 170
Размер основания, мм	320 x 198
Длина сетевого кабеля, м	3
Габаритные размеры, мм	490 x 220 x 610
Масса, кг	18

Наша компания благодарит Вас за Ваш выбор и надеется, что настоящее изделие торговой марки «Ставр» будет полностью отвечать Вашим ожиданиям.

Для того, чтобы Ваша покупка прослужила Вам долгое время, необходимо правильно ее использовать, хранить и проводить техническое и сервисное обслуживание, в связи с чем настоятельно рекомендуем Вам перед использованием тщательно изучить информацию, изложенную в настоящем руководстве.

Уважаемый покупатель!

При покупке изделия необходимо удостовериться в его работоспособности. Также необходимо проверить комплектацию и наличие штампа торгующей организации, даты продажи и подписи продавца с номером модели и серийным номером на гарантийном талоне, являющемся неотъемлемой частью настоящего руководства.

Назначение и область применения

Станок деревообрабатывающий фрезерный СДФ-1500 предназначен для фрезерования заготовок из древесины, ДСП, МДФ.

Использование станка не по назначению является основанием для отказа в гарантийном ремонте.

ОГЛАВЛЕНИЕ

СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ	6
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	6
СБОРКА И УСТАНОВКА СТАНКА	7
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	10
ХРАНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	11
УТИЛИЗАЦИЯ	11
СРОК СЛУЖБЫ	11
ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ	12
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	13
ШУМОВИБРАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	13
САҚТЫҚ ШАРАЛАРЫ	14
ҚҰРАМДАС БӨЛІКТЕРІ	16
ЖЕТКІЗІЛІМ ЖИЫНТЫҒЫ	16
БІЛДЕКТІ ҚҰРАСТЫРУ ЖӘНЕ ОРНАТУ	17
ПАЙДАЛАНУ	20
САҚТАУ ЖӘНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ	21
ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ	21
КӨДЕГЕ ЖАРАТУ	21
КЕПІЛДІК ШАРТТАР	22
ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ	23

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Не используйте станок для любых иных целей, кроме указанных в данном руководстве.

2. Не допускайте использования станка неквалифицированными, несовершеннолетними лицами или людьми с недостаточными для использования станка физическими данными. В случае передачи станка другим лицам подробно расскажите о правилах его использования и дайте ознакомиться с настоящим руководством.

3. Не погружайте станок или отдельные его части в воду или другие жидкости.

4. Не используйте станок, если есть риск возгорания или взрыва, например, вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5. Переносите станок, держа его за основание.

6. Не переносите станок во включенном состоянии.

7. Убедитесь в том, что параметры в сети соответствуют параметрам, указанным на станке и в настоящем руководстве.

8. Перед первым включением станка обратите внимание на правильность сборки и надежность его установки.

9. Перед пуском всегда проверяйте исправность деталей станка, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установки под планируемые операции.

10. В целях Вашей безопасности настоятельно рекомендуется работать со станком, размещенным на устойчивой ровной поверхности.

11. Место проведения работ должно быть ограждено. Не допускайте загромождения рабочего места посторонними предметами. Не допускайте использование станка в помещениях со скользким полом.

12. Необходимо работать только с правильно установленными и прочно закрепленными защитными и оградительными приспособлениями, предусмотренными в конструкции станка. Фреза должна быть надежно закреплена. При работе за станком пользуйтесь средствами индивидуальной защиты. В случае необходимости воспользуйтесь специальными перчатками, очками и наушниками.

13. При работе за станком рекомендуется надевать подходящую одежду, чтобы части одежды не контактировали с рабочей поверхностью станка. Также убедитесь, что на Вас нет ничего, что могло бы помешать работе или вызвать нежелательные последствия. Запрещается работать на станке без изоляционных настилов (деревянная решетка или резиновый коврик) на токопроводящих полах.

14. Сохраняйте правильное рабочее положение и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и узлами, и не опирайтесь на работающий станок.

15. Обрабатываемую заготовку необходимо подводить к фрезе станка, только когда двигатель набрал максимальное количество оборотов.

16. Ничего, кроме обрабатываемой заготовки, не должно касаться фрезы при включенном станке.

17. Необходимо обеспечить безопасное движение заготовки. Не прилагайте излишних усилий при подаче заготовки. Запрещено держать обрабатываемую заготовку на весу.

18. Не включайте и не выключайте станок при не отведенной от фрезы заготовке.

19. Не допускайте нагрузку станка, вызывающую его остановку.

20. Старайтесь держать заготовку так, чтобы стружка,

опилки, пыль, мелкие частицы и т.д. не летели в вашу сторону.

21. При уменьшении скорости вращения фрезы, вследствие ее «заклинивания» в процессе работы, следует уменьшить силу подачи заготовки.

22. Не допускайте скопления стружки или опилок на рабочем столе станка. Очистку столов следует проводить при выключенном станке.

23. Необходимо обеспечить эффективное воздушное охлаждение станка. Запрещено закрывать воздухозаборные жалюзи станка, следует следить за их чистотой.

24. Держите сетевой кабель вдали от источника нагрева, масла, острых предметов и фрезы станка.

25. Не оставляйте включенный станок без внимания.

26. Не допускайте присутствия детей, животных или посторонних в рабочей зоне.

27. При отключении станка от сети держитесь за штекер сетевого кабеля.

28. Всегда отключайте станок от электросети, когда Вы его не используете, а также:

- в случае любых неполадок;
- перед сменой фрез;
- при регулировке и наладке;
- при перемещении станка;
- при перерыве в работе;
- после окончания работ.

29. Не используйте станок после его падения или если на нем видны какие-либо следы повреждения, а также с поврежденным сетевым кабелем или штекером. Обратитесь в авторизованный сервисный центр для его диагностики и ремонта.

30. При повреждении сетевого кабеля во избежание опасности его должен заменить изготовитель или его агент, или аналогичное квалифицированное лицо. Замена сетевого кабеля осуществляется в авторизованном сервисном центре согласно действующему тарифу.

31. Работа и техобслуживание должны осуществляться строго в соответствии с данным руководством.

32. Не используйте чистящие средства, которые могут вызвать повреждение станка (бензин и прочие агрессивные вещества).

33. По окончании работы станок необходимо очищать от пыли и грязи.

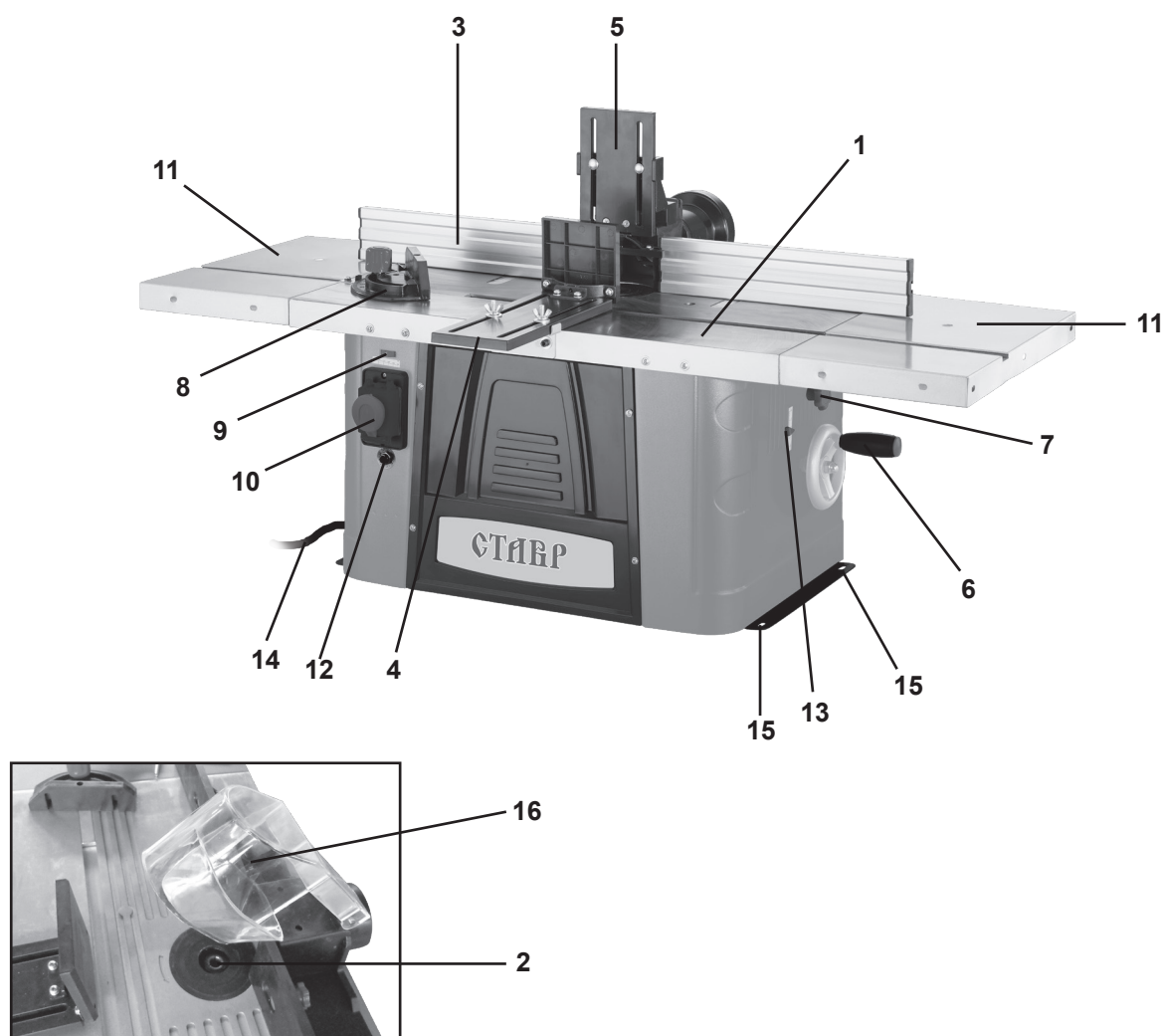
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Пыль, образующаяся при обработке некоторых пород древесины, содержащей консерванты, может быть опасной для здоровья. Настоятельно рекомендуется работать в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и пылеудаления.

ВНИМАНИЕ!

НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СТАНОК В СОСТОЯНИИ АЛКОГОЛЬНОГО ИЛИ НАРКОТИЧЕСКОГО ОПЬЯНЕНИЯ ИЛИ В ИНЫХ УСЛОВИЯХ, МЕШАЮЩИХ ОБЪЕКТИВНОМУ ВОСПРИЯТИЮ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТИ, И НЕ СЛЕДУЕТ ДОВЕРЯТЬ СТАНОК ЛЮДЯМ В ТАКОМ СОСТОЯНИИ ИЛИ В ТАКИХ УСЛОВИЯХ!

СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ



- | | |
|--|--|
| 1. Рабочий стол | 9. Регулятор скорости |
| 2. Цанговый патрон | 10. Выключатель |
| 3. Параллельная направляющая | 11. Дополнительный стол |
| 4. Боковой упор | 12. Тепловое реле |
| 5. Верхний упор | 13. Шкала регулировки глубины погружения фрезы |
| 6. Рукоятка регулировки глубины погружения фрезы | 14. Сетевой кабель |
| 7. Фиксатор глубины погружения фрезы | 15. Отверстия для крепления станка |
| 8. Упор для фрезерования под углом | 16. Защитный кожух |

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- | | |
|---|---|
| 1. Станок в сборе с установленным цанговым патроном 12,7 мм | 8. Цанговый патрон – 4 шт. (6 мм, 6,35 мм, 8 мм, 12,7 мм) |
| 2. Дополнительный стол с креплением (2 комплекта) | 9. Гаечный ключ – 2 шт. |
| 3. Параллельная направляющая с креплением (1 комплект) | 10. Шестигранный ключ |
| 4. Боковой упор с креплением | 11. Рукоятка регулировки глубины фрезерования |
| 5. Верхний упор с креплением | 12. Защитный кожух |
| 6. Патрубок для подключения пылесоса | 13. Руководство по эксплуатации |
| 7. Упор для фрезерования под углом | |

СБОРКА И УСТАНОВКА СТАНКА

ВНИМАНИЕ! Перед сборкой или настройкой станка убедитесь, что сетевой кабель отключен от сети.

УСТАНОВКА СТАНКА

Перед началом работ установите станок на ровной, устойчивой поверхности, рекомендована его установка на верстаке. Для установки станка сделайте на верстаке отверстия, совпадающие с отверстиями на основании станка (15). Установите станок так, чтобы отверстия на его основании совпали с отверстиями в верстаке. Надежно закрепите станок при помощи болтов (не входят в комплект поставки).

Перед началом работ проверьте надежность крепления станка.

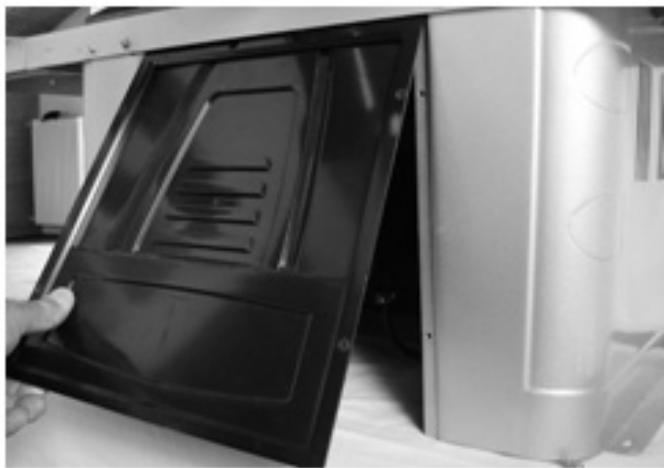
СБОРКА И УСТАНОВКА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА

Параллельный упор поставляется в разобранном состоянии. Перед началом работ его необходимо собрать и установить на рабочий стол.

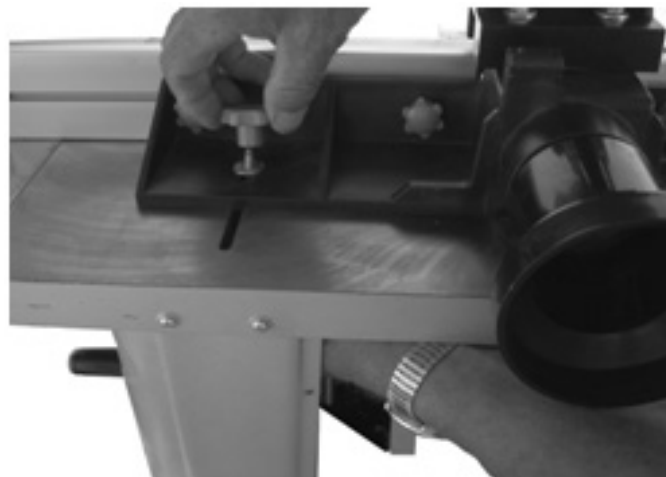
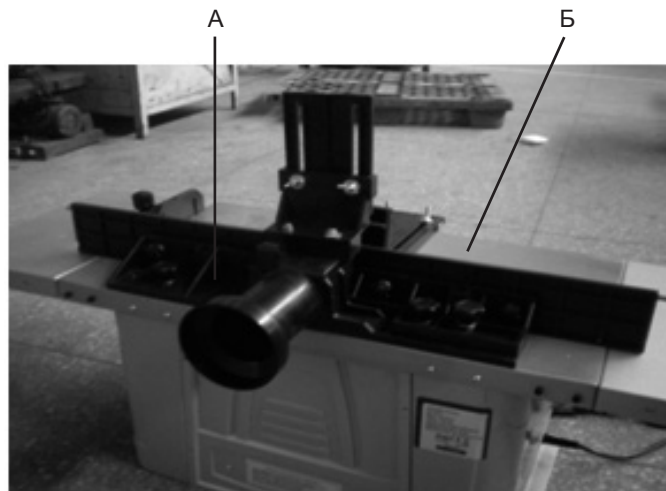
Для того, чтобы закрепить направляющую на рабочем столе:

Снимите заднюю панель моторного отсека.

Для этого открутите четыре болта крепления и снимите панель.



Разместите упор на столе так, чтобы отверстия на упоре совпали с отверстиями на рабочем столе. Вставьте часть Б в специальный паз на части А.



Затем с внутренней стороны стола вставьте в отверстия болты и затяните при помощи барашковых гаек с шайбами.

Вновь установите заднюю панель моторного отсека.

При помощи винтов прикрепите направляющие планки к уже собранной конструкции.

К параллельной направляющей крепится либо защитный кожух фрезы, либо верхний упор. Оба инструмента не могут быть установлены одновременно.

КРЕПЛЕНИЕ ВЕРХНЕГО УПОРА

Верхний упор присоединяется к креплению параллельного упора при помощи двух болтов с шайбами и затягивается гайками.



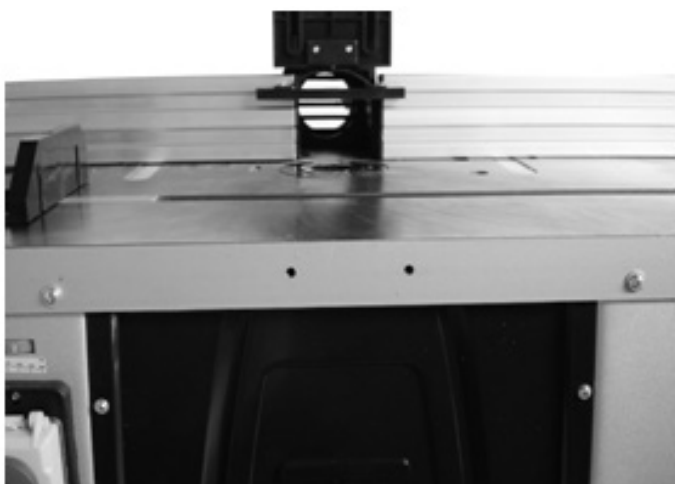
УСТАНОВКА ЗАЩИТНОГО КОЖУХА

Защитный кожух (16) может быть установлен только после демонтажа верхнего упора. Защитный кожух исключает вероятность контакта с фрезой и получения травмы. Разместите защитный кожух на крепежной конструкции, закрепите при помощи шплинта. Убедитесь, что защитный кожух опускается над фрезой и надежно закреплен.



УСТАНОВКА БОКОВОГО УПОРА

Найдите два отверстия на передней торцевой части рабочего стола.



Разместите крепление бокового упора так, чтобы крепежные отверстия на нем и на рабочем столе совпали и закрепите при помощи болтов.

При помощи болтов установите боковой упор на креплении так, чтобы он мог перемещаться в зависимости от ширины заготовки, как показано на рисунке.



УСТАНОВКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТОЛОВ

Дополнительные столы увеличивают рабочую поверхность и позволяют обрабатывать заготовки большего размера. Дополнительные столы устанавливаются с обеих сторон рабочего стола. Вставьте элементы крепления дополнительного стола в пазы на торце рабочего стола. Закрепите дополнительные столы при помощи болтов.

ПОДСОЕДИНЕНИЕ ПЫЛЕСОСА

В данном станке предусмотрена возможность подключения пылесоса для сбора пыли и стружки.

Пылесос подключается к патрубку, который находится на задней стороне станка, за параллельной направляющей.

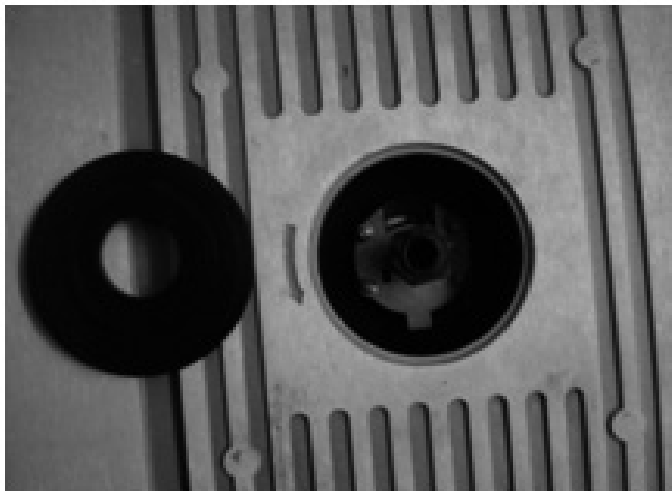
УПОР ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПОД УГЛОМ



Упор для фрезерования под углом дает возможность фрезеровать заготовки под различными углами. Выбрав необходимый угол фрезерования, зафиксируйте его при помощи винта фиксации угла фрезерования. Упор легко передвигается по предназначенному для него пазу на рабочем столе.

УСТАНОВКА И ЗАМЕНА ПАТРОНА ДЛЯ ФРЕЗЫ

Для того, чтобы заменить патрон, удалите защитную накладку.



Защитная накладка состоит из колец разного диаметра. Для фрез разного размера из колец можно составить втулки разных размеров. Диаметр отверстия накладки должен быть максимально близок к диаметру фрезы.

ВНИМАНИЕ! Всегда подбирайте кольца защитной накладки так, чтобы диаметр внутреннего кольца был больше диаметра фрезы.



Застопорите шпиндель, нажав кнопку в нижней части шпинделя.



Удерживая шпиндель в застопоренном состоянии, открутите гайку крепления патрона при помощи ключа, входящего в комплект и извлеките патрон.



Вставьте новый патрон.

Удерживая шпиндель в застопоренном состоянии, крепко затяните гайку. Каждый раз перед использованием станка убедитесь, что фреза надежно зафиксирована в патроне.

Установите на место защитную накладку.

УСТАНОВКА ФРЕЗЫ

Для того, чтобы установить фрезу нужного вам диаметра, снимите защитную накладку рабочего стола фрезера. Ослабьте гайку патрона. Вставьте фрезу в цанговый патрон. Застопорите шпиндель, нажав кнопку в его нижней части. Удерживая шпиндель застопоренным, крепко затяните гайку.

Установите на место защитную накладку.

УСТАНОВКА ГЛУБИНЫ ПОГРУЖЕНИЯ ФРЕЗЫ

Установка глубины погружения фрезы в данном станке достигается путем изменения положения двигателя. Для того, чтобы уменьшить или увеличить глубину, вращайте рукоятку регулировки глубины погружения фрезы (6). Для вашего удобства на корпус станка нанесена шкала для точной настройки глубины погружения.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ! Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от +5 до +40° С и относительной влажности не более 80%

ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ СТАНКА

ВНИМАНИЕ! Перед включение станка убедитесь, что патрон и фреза надежно закреплены, все упоры установлены.

Для включения изделия откройте защитную крышку выключателя и нажмите зеленую кнопку «I». Чтобы выключить станок, нажмите на красную кнопку «O» или на красную крышку выключателя. Рекомендуется закрывать выключатель защитной крышкой, чтобы препятствовать случайному включению. Для защиты от перегрузки используется тепловое реле, которое разомкнет цепь питания при перегреве двигателя. После охлаждения двигателя станок можно запустить заново, предварительно нажав кнопку теплового реле.

Перед работой необходимо произвести пробный запуск станка без нагрузки на 1-2 минуты.

НАСТРОЙКА ЧИСЛА ОБОРОТОВ

Данный станок дает возможность изменять количество оборотов фрезы. Для того, чтобы изменить количество оборотов, поверните регулятор количества оборотов (9), который находится на передней части корпуса станка. Определить подходящее количество оборотов можно опытным путем. От правильного выбора количества оборотов зависит качество фрезерования и срок службы фрезы.

ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Разместите заготовку на рабочем столе. Настройте необходимую глубину погружения фрезы. При продольном фрезеровании прижмите заготовку к параллельному упору. С другой стороны прижмите ее при помощи бокового упора. При необходимости сверху прижмите заготовку при помощи верхнего упора или установите защитный кожух. Для фрезерования под углом используйте специально предназначенный для этого упор. Включите станок. Плавно начинайте подачу заготовки.

ХРАНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Хранение

ВНИМАНИЕ!

Хранить станок необходимо при температуре окружающей среды от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% в месте, недоступном для детей.

Техническое обслуживание

1. После работы необходимо провести очистку станка от пыли и других инородных веществ. Скопление опилок, смолы и т.п. может стать причиной некачественной обработки материалов или поломки станка. Удаляйте смолу и прочие отложения с рабочего стола, используя не воспламеняющиеся растворители.

2. Для чистки корпуса не следует использовать чистящие средства, которые могут привести к образованию ржавчины на металлических частях станка или повредить пластиковую поверхность.

3. Использование изношенных фрез снижает эффективность выполняемой работы и может привести к выходу из строя электромотора, поэтому необходимо периодически затачивать или заменять износившиеся фрезы, как только в этом появляется необходимость.

4. Следите за тем, чтобы вентиляционные отверстия всегда были чистыми.

5. В процессе эксплуатации угольные щетки подвержены естественному износу. Своевременная замена угольных щеток значительно увеличит срок службы станка. Для их замены обращайтесь в авторизованный сервисный центр.

УТИЛИЗАЦИЯ

При утилизации пришедшего в негодность станка, примите все меры, чтобы не нанести вреда окружающей среде. Не стоит самостоятельно пытаться утилизировать данный станок. Настоятельно рекомендуется обратиться в специальную службу.

СРОК СЛУЖБЫ

Данный станок при соблюдении всех требований, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации, должен прослужить не менее 3 лет.

Фирма-производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию и комплектацию изменения, не ухудшающие эксплуатационные качества товара.

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

Гарантийные обязательства осуществляются при наличии правильно заполненного гарантийного талона с указанием в нем даты продажи, серийного номера, печати (штампа) торгующей организации, подписи продавца. При отсутствии у Вас правильно заполненного гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии.

Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы на станке внимательно ознакомиться с условиями эксплуатации, указанными в настоящем руководстве.

Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение станка.

Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее законодательство Российской Федерации, в частности, последняя редакция Федерального закона «О защите прав потребителей» и Гражданский кодекс Российской Федерации.

Гарантийный срок эксплуатации на станок составляет 36 месяца. Этот срок исчисляется со дня продажи через розничную сеть.

Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, и обусловленные производственными, технологическими и конструктивными дефектами, т. е. допущенными по вине предприятия-изготовителя.

Гарантийные обязательства не распространяются:

А) На неисправности станка, возникшие в результате:

1. несоблюдения пользователем предписаний руководства по эксплуатации;
2. механического повреждения, вызванного внешним или любым другим воздействием;
3. применения станка не по назначению;
4. воздействия неблагоприятных атмосферных и внешних факторов на станок, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды, несоответствие параметров питающей электросети требованиям руководства по эксплуатации;
5. использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не предусмотренных технологической конструкцией данной модели;
6. попадания внутрь станка инородных предметов или засорения вентиляционных отверстий большим количеством пыли, мелких частиц, опилок и т.п.

Б) На станок, подвергавшийся вскрытию, ремонту или модификации неуполномоченными на то лицами. Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного станка не производится. При обнаружении признаков попытки самостоятельного обслуживания (ремонта) или обслуживания (ремонта) в неавторизованных сервисных центрах гарантия аннулируется.

В) На неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения станка, признаками чего являются:

1. наличие ржавчины на металлических элементах станка;
2. обрывы и надрезы сетевого кабеля;
3. сколы, царапины, сильные потертости корпуса.

Г) На неисправности, возникшие в результате перегруз-

ки станка, повлекшей выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки относятся:

- деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов станка;
- одновременный выход из строя ротора и статора электродвигателя;
- потемнение или обугливание изоляции проводов.

Профилактика, настройка и регулировка станка в гарантийные обязательства не входят.

Ремонт производится в авторизованном сервисном центре, выезд мастера на объект не предусмотрен.

Гарантия не распространяется на:

- навесное оборудование и принадлежности (патроны, фрезы, упоры);
- детали и комплектующие, подверженные естественному износу (угольные щетки и т.д.);
- на изделия без читаемого серийного номера.

На детали и узлы, замененные при ремонте в авторизованном сервисном центре, предоставляется гарантия 3 месяца. Техническое освидетельствование инструмента на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованном сервисном центре.

Обращаем ваше внимание, что доставка изделия в сервисный центр и из него осуществляется конечным потребителем (владельцем) или за его счет.

ВНИМАНИЕ! При покупке изделия требуйте проверки комплектности и исправности, а также правильного заполнения гарантийного талона.

Список сервисных центров можно узнать у продавца или на сайте **ставр.пф**, **www.stavr-tools.ru**.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение сети / Частота	220 В ± 10 % / 50 Гц
Потребляемая мощность	1500 Вт
Число оборотов на холостом ходу	11500-24000 об/мин
Ход шпинделя	0-40 мм
Размер рабочего стола	610x360 мм
Диаметр цангового патрона	6/6,35/8/12/12,7 мм
Материал обработки	дерево
Длина сетевого кабеля	3 м
Габаритные размеры	1030x360x311 мм
Масса	19,5 кг
Срок службы	3 года

ШУМОВИБРАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

LPA:	81 dB(A)
LWA:	89 dB(A)

Импортер и уполномоченная организация по принятию претензий:

ООО «ОМЕГА»

РОССИЯ, г. Ульяновск, ул. Локомотивная, 14

Изготовитель: Сан-Мун Индастриал Ко., Лимитед

Адрес: 136, Чангянг роад, зона С, Нинбо Янгбей Инвестмент Пиониринг Центр, Нинбо, Китай

Сделано в КНР

Дата изготовления указана на серийном номере. В соответствии со стандартом изготовителя серийный номер содержит: номер заказа / месяц и год изготовления/ порядковый номер изделия.



СДФ-1500 ағаш өңдеуші фрезерлік білдігі ағаш сүректерінен, АЖТ, АТТ жасалған дайындамаларды тұрмыстық мұқтаждықтар аясында фрезерлеуге арналған. Білдекті тағайыналуы бойынша қолданбау кепілдікті жөндеуден бас тартудың негіздемесі болып табылады.

САҚТЫҚ ШАРАЛАРЫ

1. Аталған бұйымды осы нұсқаулықта аталғандардан басқа кез келген мақсаттар үшін қолданбаңыз.
2. Бұйымды біліксіз, кәмелеттік жасқа толмаған немесе бұйымды қолдануға физикалық қабілеттері жеткіліксіз тұлғалардың қолдануларына жол бермеңіз. Бұйымды басқа тұлғаларға берген жағдайда оны қолдану ережелері жөнінде толығырақ айтыңыз және аталған нұсқаулықпен таныстырыңыз.
3. Бұйымды немесе оның жекелей бөліктерін суға немесе басқа да сұйықтықтарға батырмаңыз.
4. Бұйымды егер жану немесе жарылыс қаупі бар болған жағдайда, мәселен, тез жанғыш сұйықтықтар мен газдардың маңында қолданбаңыз.
5. Бұйымды іске қосуды күйде жылжитпаңыз.
6. Жұмыс аймағында балалардың, жануарлардың немесе бөгде тұлғалардың болуларына жол бермеңіз.
7. Желі параметрлерінің бұйымда және аталған нұсқаулықта көрсетілген параметрлерге сәйкес екендіктеріне көз жеткізіңіз.
8. Бұйымды желіге ажыратқыш «Сөнд» күйінде тұрғандығына көз жеткізгеннен кейін ғана қосыңыз.
9. Бұйыммен жұмыс жасау кезінде жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз. Қажет болған жағдайда арнайы қолғаптарды, көзілдіріктерді және құлаққаптарды қолданыңыз.
10. Жұмыс жасау кезінде ешбір бөліктері бұйыммен жанаспайтындай қолайлы киімді кию ұсынылады. Сонымен бірге Сізде қажетсіз салдарларды шақыратын немесе жұмысқа кедергі жасай алатын ештеңе жоқ екендігіне көз жеткізіңіз.
11. Сенімсіз бекітілген өңделуші бөлшекпен немесе тұрақсыз бетпен жұмыс жасау ұсынылмайды. Өңделуші бетті немесе бөлшектерді сенімді бекітумен қамтамасыз етіңіз, мәселен, қысқыштың көмегімен,
12. Өңделуші беттен немесе бөлшектерден басқа ештеңе бұйымның қозғалып тұрған бөліктеріне жанаспаулары керек.
13. Бұйымның тоқтап қалуын шақыратын жүктемеге жол бермеңіз.
14. Іске қосуды бұйымды назарсыз қалдырмаңыз.
15. Оқшаулағыш төсемдерсіз (ағаш тор немесе резеңке кілемше) тоқ өткізгіш өрістерде білдекте жұмыс жасауға тыйым салынады.
16. Дұрыс жұмыс күйін және тепе-теңдікті сақтаңыз, айналып тұрған бөлшектерге және тораптарға еңкеймеңіз, және жұмыс істеп тұрған білдекке сүйенбеңіз.
17. Бұйымды ұшқындардың, шаң мен шағын бөліктердің Сіз жаққа ұшпайтындай етіп ұстаңыз.
18. Желілік кабельдің бұйым арқылы өңделуші бетке тиіп кетуін болдырмаңыз.
19. Желілік кабельді қызу, май және өткір заттардың көздерінен алыс ұстаңыз.
20. Бұйыммен жұмыс жасау кезінде жерге тұйықталған заттармен жанаспаңыз (мәселен, құбыр желілеріне, жылыту радиаторларына, газ плиталарына, тоңазытқышқа).
21. Бұйымды желіден ажырату үшін желілік кабельдің істік-шесінен ұстаңыз.
22. Сіздің бұйымды қолданбаған кезіңізде оны әрдайым электр желісінен ажыратып отырыңыз, сонымен қатар:
 - кез келген ақаулықтар кезінде;
 - құрал-сайманын ауыстырудың немесе тазалаудың алдында;
 - жұмыс аяқталғаннан кейін.
23. Бұйымды оны құлап қалғаннан кейін немесе егер онда бүлінудің қандай да болмасын іздері көрінсе қолданбаңыз. Диагностика мен жөндеу үшін авторландырылған сервистік орталықпен хабарласыңыз.
24. Желілік кабель бүлінген жағдайда қауіп-қатерге жол бермеу үшін оны дайындаушы, оның агенті немесе аналогтік білікті тұлға ауыстыруы керек. Желілік кабельді ауыстыру қолданыстағы тарифке сай авторландырылған сервистік орталықта жүзеге асырылады.
25. Жөндеу және техқызметкөрсету аталған нұсқаулыққа қатаң сәйкес жүзеге асырылуы керек.
26. Жөндеу және техқызметкөрсету үшін тек авторландырылған сервистік орталықтарға жүгініңіз.
27. Бұйымды бүлдіруі мүмкін жұғыш заттарды қолданбаңыз (бензин немесе басқа да агрессивтік заттар).
28. Балаларға бұйымға жанасуға рұқсат бермеңіз.

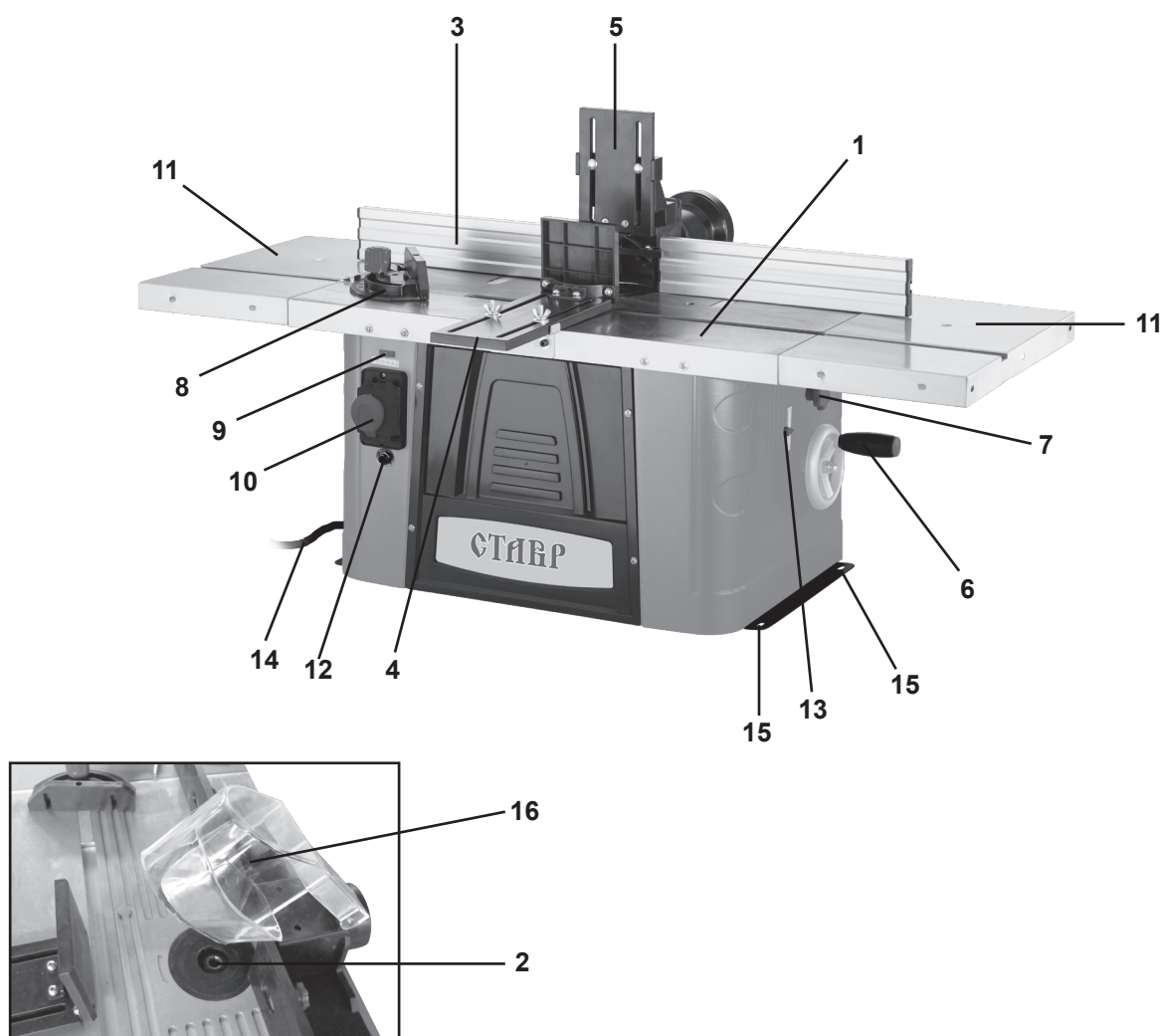
ЕСКЕРТУ:

Қосындылардан тұратын кейбір ағаш сүректерінің түрлерін өңдеу кезінде пайда болатын шаң денсаулыққа қауіпті болуы мүмкін. Жақсы желдетілетін бөлмелерде тиісті қорғаныс құралын және шаң шығаруды қолданумен жұмыс жасау қадала ұсынылады.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗДАР!

АТАЛҒАН БҰЙЫМДЫ АЛКОГОЛЬДІК НЕМЕСЕ ЕСІРТКІЛІК МАСАЙҒАН КҮЙДЕ НЕМЕСЕ ШЫНДЫҚТЫ ОБЪЕКТИВТІ ҚАБЫЛДАУҒА КЕДЕРГІЖАСАЙТЫН БАСҚА ДА ШАРТТАРДА ҚОЛДАНУҒА ТЫЙЫМ САЛЫНАДЫ, ЖӘНЕ БҰЙЫМДЫ ОСЫНДАЙ ЖАҒДАЙЛАРДАҒЫ ЖӘНЕ ШАРТТАРДАҒЫ АДАМДАРҒА СЕНІП ТАПСЫРУҒА БОЛМАЙДЫ!

ҚҰРАМДАС БӨЛІКТЕРІ



- | | |
|---|---|
| 1. Жұмыс үстелі | 9. Жылдамдықты реттеуіш |
| 2. Цангалы патрон | 10. Ажыратқыш |
| 3. Қатар бағыттаушы | 11. Қосымша үстел |
| 4. Бүйірлік тіреуіш | 12. Жылу релесі |
| 5. Жоғарғы тіреуіш | 13. Фрезалардың бату тереңдігін реттеу межелігі |
| 6. Фрезалардың бату тереңдігін реттеуші тұтқа | 14. Желілік кабель |
| 7. Фрезалардың бату тереңдігін бекіткіш | 15. Білдекті бекітуге арналған саңылау |
| 8. Бұрышпен фрезерлеуге арналған тіреуіш | 16. Қорғанысты қаптама |

ЖЕТКІЗІЛІМ ЖИЫНТЫҒЫ

- | | |
|--|---|
| 1. Орнатылған 12,7 мм цангалы патронымен жиындағы білдек | 8. Цангалы патрон – 4 дана (6 мм, 6,35 мм, 8 мм, 12,7 мм) |
| 2. Бекіткішімен қосымша үстел (2 жиынтық) | 9. Сомын бұрағыш кілт – 2 дана |
| 3. Бекіткішімен қатар бағыттаушы (1 жиынтық) | 10. Алты қырлы кілт |
| 4. Бекіткішімен бүйірлік тіреуіш | 11. Фрезерлеудің тереңдігін реттеуіш тұтқа |
| 5. Бекіткішімен жоғарғы тіреуіш | 12. Қорғанысты қаптама |
| 6. Шаңсорғышты қосуға арналған келте құбыр | 13. Пайдалану жөніндегі Нұсқаулық |
| 7. Бұрышпен фрезерлеуге арналған тіреуіш | |

БІЛДЕКТІ ҚҰРАСТЫРУ ЖӘНЕ ОРНАТУ

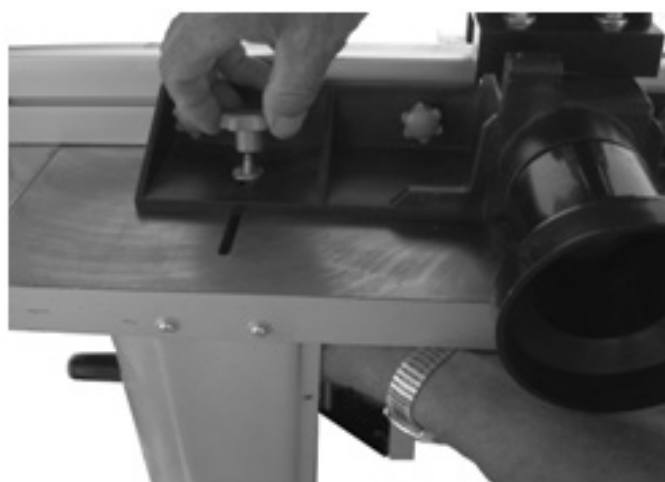
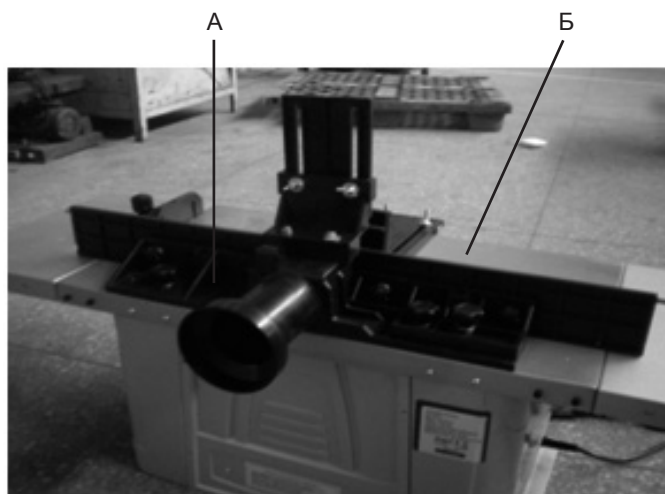
НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Білдекті құрастырудың немесе теңшеудің алдында желілік кабелдің желіден ажыратылғандығына көз жеткізіңіз.

БІЛДЕКТІ ОРНАТУ

Жұмыс алдында тегіс, орнықты бетке орнатыңыз, оны шеберүстелге орнату ұсынылады. Білдекті орнату үшін шеберүстелге білдектің табанындағы саңылауларға (15) сай келетіндей етіп саңылаулар жасаңыз. Білдекті бұрандамалардың (жеткізілім жиынтығына кірмейді) көмегімен сенімді тартып бекітіңіз. Жұмысты бастаудың алдында білдектің сенімді бекітілгендігін тексеріңіз.

ҚАТАР ТІРЕУІШТІ ҚҰРАСТЫРУ ЖӘНЕ ОРНАТУ

Қатар тіреуіш бөлшектелген күйде жеткізіледі. Жұмысты бастаудың алдында оны жинау және жұмыс үстеліне орнату қажет болады. Бағыттаушыны жұмыс үстеліне бекіту үшін: Моторлық бөліктің артқы панелін шешіңіз. Ол үшін бекіткіш төрт бұрандаманы бұрап босатыңыз және панелді шешіңіз.



Содан кейін үстелдің ішкі жағынан саңылауларға бұрандамаларды қойыңыз және оларды тығырықтармен құлақты сомындардың көмегімен тартып бекітіңіз. Моторлық бөліктің артқы панелі қайта орнатыңыз. Бұрандалардың көмегімен бағыттаушы тақтайшаларды әлдеқашан жиналған құрылымдарға бекітіңіз. Қатар бағыттаушыға фрезаның қорғанысты қаптамасы немесе жоғарғы тіреуіш бекітіледі. Қос құрал бір уақытта орнатыла алмайды.

ЖОҒАРҒЫ ТІРЕУІШТІ БЕКІТУ

Жоғарғы тіреуіш қатар тіреуіштің бекіткішіне тығырықтармен екі бұрандамалардың көмегімен қосылады және сомындармен тартылып бекітіледі.

Тіреуішті үстелге тіреуіштегі саңылаулардың жұмыс үстеліндегі саңылауларға сай келетіндей етіп орналастырыңыз. Б бөлігін А бөлігінің арнайы ойығына қойыңыз.



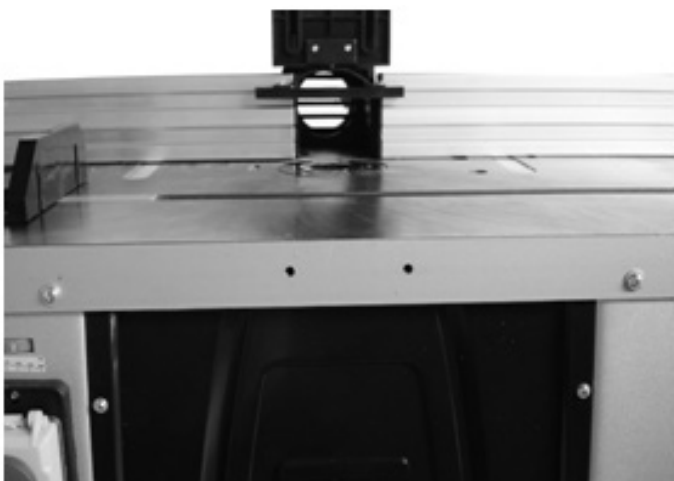
ҚОРҒАНЫСТЫ ҚАПТАМАНЫ ОРНАТУ

Қорғанысты қаптама (16) тек жоғарғы тіреуішті демонтаждағаннан кейін ғана орнатыла алады. Қорғанысты қаптама фрезамен жанасудың және жарақат алудың ықтималдылығын жоққа шығарады. Қорғанысты қаптаманы бекітпе құрылымдарға орналастырыңыз, сіргенің көмегімен тартып бекітіңіз. Қорғанысты қаптаманың фрезаларға түсетіндігіне және сенімді бекітілгендігіне көз жеткізіп алыңыз.



БҮЙІРЛІК ТІРЕУІШТІ ОРНАТУ

Жұмыс үстелінің алдыңғы бүйірлік бөлігінен екі саңылауды табыңыз.



Бүйірлік тіреуіштің бекіткішін ондағы және жұмыс үстеліндегі бекіткіш саңылаулардың сай келетіндей етіп орналастырыңыз және бұрандалардың көмегімен тартып бекітіңіз. Бұрандалардың көмегімен бүйірлік тіреуішті бекітпеге оны суретте көрсетілгендей дайындамалардың еніне байланысты жылжи алатындай етіп орнатыңыз.



ҚОСЫМША ҮСТЕЛДЕРДІ ОРНАТУ

Қосымша үстелдер жұмыс бетін ұлғайтады және үлкен көлемдегі дайындаманы өңдеуге мүмкіндік береді. Қосымша үстелдер жұмыс үстелінің қос жағынан орнатылады. Қосымша үстелдерді бұрандалардың көмегімен тартып бекітіңіз.

ШАҢСОРҒЫШТЫ ҚОСУ

Аталған білдекте шаңдар мен жоңқаларды жинауға арналған шаңсорғышты қосу мүмкіндігі қарастырылған. Шаңсорғыш қатар бағыттаушының артында білдектің артқы жағында орналасқан келте құбырға қосылады.

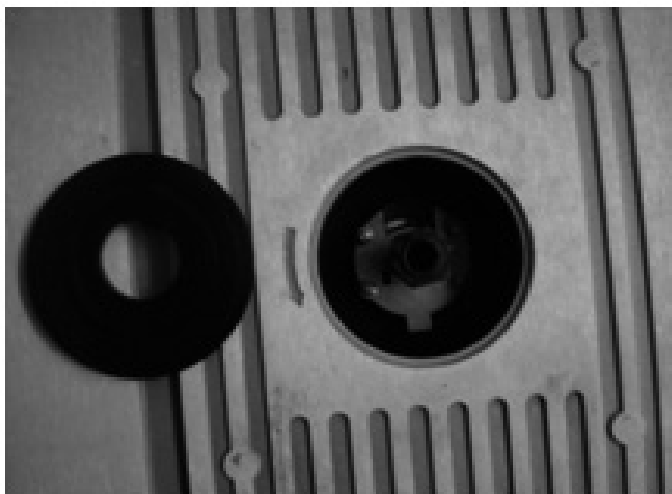
БҰРЫШПЕН ФРЕЗЕРЛЕУГЕ АРНАЛҒАН ТІРЕУІШ



Бұрышпен фрезерлеуге арналған тіреуіш дайындамаларды түрлі бұрыштармен фрезерлеу мүмкіндігін береді. Қажетті фрезерлеу бұрышын таңдап, оны фрезерлеу бұрышын бекіткіш бұранданың көмегімен бекітіңіз. Тіреуіш жұмыс үстелінде оған арналған ойыққа жеңіл жылжиды.

ФРЕЗАЛАРҒА АРНАЛҒАН ПАТРОНДЫ ОРНАТУ ЖӘНЕ АУЫСТЫРУ

Патронды ауыстыру үшін қорғаушы қаптаманы алып тастаңыз.



Қорғаушы қаптама түрлі диаметрдегі сақиналардан тұрады. Түрлі өлшемдегі сақиналары бар фрезалар үшін түрлі өлшемдердегі төлкелерді жасауға болады. Қаптама саңылауының диаметрі фреза диаметріне максималды жақын болуы керек.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Қорғаушы қаптаманың сақинасын әрдайым ішкі сақинаның диаметрі фрезаның диаметрінен көптеу болатындай етіп таңдаңыз. Айналдырғының төменгі бөлігіндегі батырманы басып, айналдырғыны тоқтатыңыз.



Айналдырғыны тоқталған күйде ұстай отырып, жиынтыққа кіретін кілттің көмегімен патронды бекіткіш сомынды бұрап босатыңыз және патронды шығарыңыз.



Удерживая шпиндель в застопоренном состоянии, открутите гайку крепления патрона при помощи ключа, входящего в комплект и извлеките патрон.



Жаңа патронды қойыңыз. Айналдырғыны тоқталған күйде ұстай отырып, сомынды берік тартып бекітіңіз. Білдекті әрбір қолдану кезінде фразаның патронға сенімді бекітілгендігіне көз жеткізіп отырыңыз.

Қорғаушы қаптаманы орнына орнатыңыз.

ФРЕЗАЛАРДЫ ОРНАТУ

Сізге қажетті диаметрдегі фрезаны орнату үшін фрезердің жұмыс үстелінің қорғаушы қаптамасын шешіңіз. Патронның сомынын әлсіретіңіз. Фразаны цангалы патронға қойыңыз. Айналдырғыны оның төменгі бөлігін басумен тоқтатыңыз. Айналдырғыны тоқталған күйде ұстай отырып, сомынды тартып бекітіңіз. Қорғаушы қаптаманы орнына орнатыңыз.

ФРЕЗАЛАРДЫҢ БАТУ ТЕРЕҢДІГІН ОРНАТУ

Аталған білдекте фрезалардың бату тереңдігін орнату қозғалтқыштың күйін өзгерту жолымен жүзеге асырылады. Тереңдікті кеміту немесе арттыру үшін фрезалардың бату тереңдігін реттеуші тұтқаны (6) айналдырыңыз. Сіздің қолайлы болу үшін білдектің корпусына бату тереңдігін дәл теңшеуге арналған межелік орнатылған.

ПАЙДАЛАНУ

БІЛДЕКТІ ІСКЕ ҚОСУ/СӨНДІРУ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Білдекті іске қосудың алдында патрон мен фрезаның сенімді бекітілгендіктеріне, барлық тіреуіштердің орнатылғандықтарына көз жеткізіп алыңыз.

Бұйымды іске қосу үшін ажыратқыштың қорғаушы қақпағын ашыңыз және «I» жасыл батырмасын басыңыз. Білдекті сөндіру үшін «O» қызыл батырмасына немесе ажыратқыштың қызыл қақпағын басыңыз. Ажыратқышты кездейсоқ қосылуға кедергі болу үшін қорғаушы қақпағымен жабу ұсынылады. Асқын жүктелулерден қорғау үшін қозғалтқыш қызып кеткен кезде қуат беру тізбегін ажырататын жылу релесі қолданылады. Қозғалтқышты салқындатқаннан кейін білдекті жылу релесі батырмасын алдын-ала баса отырып қайта іске қосуға болады.

Жұмыс алдында білдекті жүктемесіз 1-2 минутқа сына-малы іске қосып алу қажет

АЙНАЛЫМДАР САНЫН ТЕҢШЕУ

АЬАЛ

Аталған білдек фрезаның айналымдар санын өзгерту мүмкіндігін береді. Айналымдар санын өзгерту үшін білдек корпусының алдыңғы бөлігінде орналасқан айналымдар санын реттеуішті (9) бұраңыз. Қажетті айналымдар санын тәжірибелі жолмен анықтауға болады. Айналымдар санын дұрыс таңдаудан фрезерлеу сапасы және фрезаның қызметтік мерзімі байланысты болады.

ФРЕЗЕРЛЕУ

Дайындаманы жұмыс үстеліне орналастырыңыз. Фрезаның қажетті бату тереңдігін теңшеңіз. Бойлай фрезерлеу кезінде дайындаманы қаатр тіреуішке қысыңыз. Басқа жағынан оны бүйірлік тіреуіштің көмегімен қысыңыз. Қажет болған жағдайда дайындаманы үстінен жоғарғы тіреуіштің көмегімен қысыңыз немесе қорғанысты қаптаманы орнатыңыз. Бұрышпен фрезерлеу кезінде осыған арнайы арналған тіреуішті қолданыңыз. Білдекті іске қосыңыз. Дайындаманы беруді бірқалыпты бастаңыз.

САҚТАУ ЖӘНЕ ТЕХНИКАЛЫҚ

ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Жуғышты табиғи желдетілетін жабық бөлмеде, балаларға қолжетімді емес орында, 0°C-тан +40°C-қа дейінгі қоршаған орта температурасында және 80%-ға дейінгі ауаның салыстырмалы ылғалдылығы шарттарында сақтау керек.

ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

1. Кейін жұмыстарды жүргізу қажет тазалау құралы абразивтік шаңдар мен басқа да бөтен заттар.
 2. Тазалауға арналған корпус жөн аж использовать тазалағыш құралдар әкелуі мүмкін білім беру тот металл бөліктерінде бұйымдар немесе зақымдауы пластик беті.
 3. Жұмыс нәтижесінде көмір щеткалары тозуға ұшырайды. Мұқият қадағалаңыз, олардың жай-күйін және уақтылы ауыстырыңыз.
- Ауыстыру үшін көмір щеткалардың хабарласыңыз өкілетті қызмет көрсету орталығына апарыңыз.

ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Бұл өнім барлық талаптарын сақтаған кезде, осы пайдаланушы нұсқаулығын тиіс атқара кемінде 3 жыл болуы тиіс. Өндіруші-Фирма құқығын өзіне қалдырады конструкциясына және жинақтауды керек емес нашарлататын пайдалану тауар сапасы.

КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Пайдалануға жарамсыз бұйымды кәдеге жарату кезінде қоршаған ортаға зиян келтірмеу үшін барлық шараларды қолданыңыз. Бұйымды өз бетіңізбен кәдеге жаратуға тырысу жөн болмайды. Арнайы қызметке жүгіну ұсынылады.

КЕПІЛДІК ШАРТТАР

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Бұйымды сатып алу кезінде жиынтықтылығын және дұрыстығын тексеруді, сонымен қатар кепілдік талонының дұрыс толтырылуын талап етіңіз.

1. Кепілдік міндеттемелер сатып алынған күні, сериялық нөмірі, сауда ұйымының мөрі (мөртабаны), сатушының қолтаңбасы көрсетілген кепілдік талоны дұрыс толтырылған кезде ғана жүзеге асырылады. Сізде дұрыс толтырылған кепілдік талоны болмаған жағдайда біз Сіздің аталған ұйымның сапасы бойынша шағымыңызды қабылдамауға мәжбүр боламыз.

2. Түсінбеушіліктерге жол бермеу үшін бұйыммен жұмыс жасауды бастамастан бұрын Сізден пайдалану жөніндегі нұсқаулықпен мұқият танысып шығуды өтінеміз.

3. Сіздің назарыңызды бұйымның тек тұрмыстық тағайындалуға ғана арналғандығына аударамыз.

4. Ресей Федерациясының қолданыстағы заңнамасы аталған кепілдік шарттардың құқықтың негіздемесі болып табылады, атап айтқанда, «Тұтынушылардың құқығын қорғау» Федералды заңының соңғы редакциясы және Ресей Федерациясының Азаматтық кодексі.

5. Бұйымға кепілдік пайдалану мерзімі 36 айды құрайды. Бұл мерзім бөлшектік желі арқылы сатылғаннан күнінен бастап есептеледі.

6. Біздің кепілдік міндеттемелер тек кепілдік мерзімнің ішінде анықталған ақаулықтарға және дайындаушы-кәсіпорынның кінәсі бойынша жол берілген өндірістік, технологиялық және құрылымдық ақауларға ғана таралады.

7. Кепілдік міндеттемелер келесілерге таралмайды:

7.1. Бұйымда келесідей жағдайлардың нәтижесінде пайда болған ақаулықтарға:

- қолданушы арқылы пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы нұсқамалардың сақталмауы;
- сыртқы және кез келген басқа да әсерлер арқылы шақырылған механикалық бүлінгулер;
- бұйымды тағайындалу бойынша қолданбау;
- жаңбыр, қар, жоғары ылғалдылық, қызу, агрессивтік орталар, қуат беруші электр желілері параметрлерінің пайдалану жөніндегі нұсқаулықтың талаптарына сәйкес болмауы секілді жағымсыз атмосфералық және сыртқы әсерлер;
- өндіруші арқылы ұсынылмаған немесе мақұлданбаған керек-жарақтарды, шығын материалдары мен қосалқы бөлшектерді қолдану;
- бұйымның ішіне бөтен заттардың түсіп кетуі немесе желдетуші саңылаулардың көп мөлшердегі шаң, лай және т.б. секілді қалдықтардан бітеліп қалуы.

7.2. Уәкілетті емес тұлға арқылы ашылған, жөнделген немесе түрлендірілген бұйымға.

7.3. Бұйымда лайықсыз пайдаланудың немесе сақтаудың салдарынан пайда болған ақаулықтарға:

- бұйымның металл элементтерінде тоттардың болуы;
 - коллекторда қышқыл тотықтардың болуы;
 - желелік кабельдің үзілуі мен тілінуі;
- корпустың.

7.4. Электрлі қозғалтқыштың немесе басқа тораптар мен бөлшектердің істен шығуларына әкеліп соқтыратын бұйымның асқын жүктелуінің нәтижелерінде пайда болған ақаулықтарға.

Асқын жүктелудің сөзсіз белгілеріне жататындар:

- бұйымның бөлшектері мен тораптарының деформациялануы мен балқуы;
- коллекторда немесе бұрыштық шөткелерде қақтардың пайда болуы;
- ротор мен электрлі қозғалтқыш статорының бір уақытта істен шығуы;

- сымдар оқшаулағыштарды қарауы немесе күйі.

7.5. Көмір щеткалары, қорғаныш қаптамасы, ключи, келтеқосқыш және басқалар секілді мерзімдік ауыстырылып отыруға тиісті тораптарға, шығын материалдарына, ауыстырмалы бөлшектерге.

7.6. Оқылатын сериялық нөмірі жоқ бұйымға.

Сіздің назарыңызды бұйымды сервистік орталыққа және одан жеткізудің соңғы тұтынушы (иегері) арқылы немесе оның қаражатының есебінен жүзеге асырылатындығына аудартамыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Бұйымды сатып алу кезінде жиынтықтылығы мен дұрыстығын тексеруді, сонымен қатар кепілдік талонның дұрыс толтырылуын талап етіңіз.

Авторландырылған сервистік орталықтарда ауыстырылған бөлшектер мен тораптарға 3 ай кепілдік беріледі. Құралға кепілдік жағдайды орнату бойынша техникалық куәландыру тек авторландырылған сервистік орталықта ғана жүргізіледі.

Дайындаушы-фирма сатып алушылардың назарын бұйымды жеке мұқтаждықтары аясында пайдалану кезінде осы пайдалану жөніндегі нұсқаулықта келтірілген қолдану ережелерін сақтау бұйымның қызметтік мерзімі осы нұсқаулықта көрсетілген мерзімнен айтарлықтай асып кетуі мүмкін екендігіне аудартады.

Дайындаушы-фирма өзіне тауардың сапасын нашарлатпайтын құрылымы мен жиынтығына өзгерістер енгізу құқығын қалдырады.

Сервистік орталықтардың тізімін сатушыдан немесе **www.ставр.рф** сайтынан білуге болады.

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

Желі кернеуі / Жиілік	220 В ± 10 % / 50 Гц
Тұтынылатын қуат	1500 Вт
Бос жүрістегі айналымдар саны	11500-24000 айн/мин
Жұмыс үстелінің өлшемі	610x360 мм
Цангалы патронның диаметрі	6/6,35/8/12/12,7 мм
Өңдеу материалы	ағаш
Желілік кабелдің ұзындығы	3 м
Габариттік өлшемдер	1030x360x311 мм
Салмағы	19,5 кг
Қызметтік мерзімі	3 жыл

Импортёр/шағымдарды қабылдауға уәкілетті ұйым : «Омега» ЖШҚ
Мекен-жай: 432006, Ресей, Ульяновск қ., Локомотивная көш., 14.

Дайындаушы: Сан-Мун Индастриал Ко., Лимитед
Мекен-жай: 136, Чангянг роад, зона С, Нинбо Янгбей Инвестмент Пиониринг Центр, Нинбо, Қытай

Дайындалған күні сериялық нөмірде көрсетілген. Дайындаушының стандартына сәйкес сериялық нөмір келесілерден тұрады: тапсырыс нөмірі / дайындалған айы мен жылы / бұйымның топтамдағы реттік нөмірі.



СТАВР

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____
Кепілдік талоны
Срок гарантии 36 месяцев
Кепілдік мерзімі 36 ай



Наименование изделия
Бұйымның атауы

Станок деревообрабатывающий фрезерный
Ағаш өңдеуші фрезерлік білдік

Модель
Моделі

СДФ-1500

Дата продажи
Сатылған күні

Серийный номер
Сериялық нөмірі

Подпись продавца
Сатушының қолы

Проверено в моем присутствии, претензий к внешнему виду и комплектации не имею,
с правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.

Тексерілді, менің қатысуымен наразылық сыртқы түрі және комплектации жоқ пайдалану ережелерімен және
шарттарымен кепілдік таныстым.

Подпись покупателя _____
Сатып алушының қолы

Сведения о ремонте

Туралы мәліметтер жөндеу

№	Дата Сатушының мөрі	Код работы Код жұмыс	Сервис-центр Сервис-орталығы	ФИО мастера Аты-жөні шебері	Подпись мастера Қолы шебер	Подпись покупателя Сатып алушының қолы
1						
2						
3						
4						
5						
6						

Гарантийные условия и дополнительную информацию Вы можете найти в руководстве по эксплуатации изделия.

Кепілдік шарттары және қосымша ақпаратты таба аласыз пайдалану жөніндегі басшылықта бұйымдар.



