



Станок деревообрабатывающий СТД-400



Руководство по эксплуатации

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

При покупке станка деревообрабатывающего СТД-400 (далее – «станок») требуйте проверки его работоспособности на холостом ходу и проверки соответствия комплектности разделу 3 настоящего руководства.

Проверьте отсутствие механических повреждений изделия и наличие в руководстве по эксплуатации гарантийного и отрывных талонов.

Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт и всех отрывных талонах на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи, подпись продавца и серийный номер изделия.

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством. Изучите требования безопасности и указания по эксплуатации.

Производитель оставляет за собой право на модернизацию конструкции изделия торговой марки «ДИОЛД» без отражения изменений в «Руководстве по эксплуатации».

1. Общие сведения и назначение

1.1. Станок деревообрабатывающий СТД-400 предназначен для выполнения следующих видов механической обработки древесины: ручное точение цилиндрических и фасонных поверхностей в центрах, на планшайбах и токарном патроне. Станок применяется как в бытовых условиях так и в мелкосерийном производстве при изготовлении различных моделей, спортивного инвентаря и мебели.

1.2. Для механической обработки древесины существуют следующие инструменты разной формы: желобчатая стамеска для обработки фасонной поверхности, плоская стамеска, полукруглый резец, скошенная стамеска и др. (в комплект поставки не входят).

1.3. Станок предназначен для эксплуатации в районах умеренного климата, при температуре окружающего воздуха от минус 5°C до плюс 35°C.

1.4. В настоящем руководстве изложены основные сведения и требования, необходимые для правильной эксплуатации станка, от соблюдения которых зависит надежная работа изделия.

2. Технические характеристики

№	Наименование параметра	Значение
1.	Номинальная потребляемая мощность, Вт	400
2.	Напряжение питающей сети, В	220 ± 10%
3.	Частота питающей сети, Гц	50 ± 5%
4.	Максимальная длина заготовки, мм	1000
5.	Максимальный диаметр заготовки, мм	356
6.	Количество скоростей	4
7.	Номинальная частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин. 1 скорость 2 скорость 3 скорость 4 скорость	810 1180 1700 2480
8.	Режим работы, мин	S2-30
9.	Тип двигателя	асинхронный
10.	Класс станка	I
11.	Корректированный уровень звуковой мощности, не более, дБА	96
12.	Габаритные размеры станка, мм, не более длина x ширина x высота	1500 x 240 x 380
13.	Масса, кг, не более	28

3. Комплектность

№	Наименование	Кол-во
1.	Станок	1
2.	Поводковый центр	1
3.	Планшайба	1
4.	Подручник	1
5.	Руководство по эксплуатации	1
6.	Упаковка	1

ПРИМЕЧАНИЕ: Возможно изменение комплекта поставки по согласованию с торгующей организацией.

4. Указания по технике безопасности

При эксплуатации станка необходимо бережно обращаться с ним, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.

Применять станок разрешается только в соответствии с назначением, указанным в руководстве.

4.1. Безопасность рабочего места

4.1.1. Содержите рабочее место в чистоте и обеспечьте его хорошее освещение. Если рабочее место загромождено или плохо освещено, это может привести к несчастным случаям.

4.1.2. Не эксплуатируйте станок во взрывоопасной среде (например, в присутствии воспламеняющихся жидкостей, газов или пыли).

4.1.3. Не подпускайте детей и посторонних лиц к рабочему месту во время эксплуатации станка. Отвлечение внимания может привести к потере контроля.

4.2. Электрическая безопасность

4.2.1. Электрическая безопасность станка обеспечивается как изоляцией токоведущих частей, так и соединением доступных частей с защитным заземляющим проводом путем применения специальной розетки с заземляющим проводом.

4.2.2. При использовании станка в месте удаленном от источника электроэнергии, следует применять промышленный удлинитель, который имеет заземление и обладает соответствующим сечением.

4.2.3. Обращайтесь аккуратно со шнуром. Никогда не используйте шнур для перемещения станка и вытаскивания вилки из розетки. Шнур станка должен быть защищен от случайного повреждения (например, шнур следует подвешивать). Непосредственное соприкосновение шнура с горячими и масляными поверхностями не допускается. Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током.

4.2.4. Штепсельная вилка станка должна подходить под розетку. Никогда не изменяйте конструкцию штепсельной вилки каким-либо образом.

4.2.5. Внимание! Запрещается заменять вилку двухполюсную с заземляющим контактом на вилку двухполюсную без заземляющего контакта и включать станок в сеть без заземления. Сеть питания должна быть заземлена и защищена предохранителем на 10А или автоматическим прерывателем. Перед включением станка необходимо убедиться в соответствии параметров электрической сети техническим характеристикам изделия.

4.2.6. Не допускайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими, как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. Существует повышенный риск поражения электрическим током, если ваше тело заземлено.

4.2.7. Если нельзя избежать эксплуатации станка во влажных условиях, используйте

источник питания, снабженный устройством защитного отключения (УЗО).
Использование УЗО уменьшает риск поражения электрическим током.

4.3. Личная безопасность

4.3.1. Будьте бдительны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом при эксплуатации станка. Не пользуйтесь станком, если вы устали, находитесь под действием наркотических средств, алкоголя или лекарственных препаратов. Кратковременная потеря концентрации внимания при эксплуатации станка может привести к серьезным повреждениям. Сохраняйте устойчивое положение.

4.3.2. Перед включением станка удалите все посторонние предметы (регулировочные ключи, отвертки и т.д.) с изделия. Предметы, оставленные во вращающейся части станка, могут привести к получению травмы.

4.3.3. Пользуйтесь индивидуальными защитными средствами. Всегда пользуйтесь средствами для защиты глаз. Защитные средства - такие, как маски, предохраняющие от пыли, обувь, предохраняющая от скольжения, маски и средства защиты ушей, используемые в соответствующих условиях, уменьшают опасность получения повреждений.

При работе на открытом воздухе рекомендуется обувь на профилированной подошве.

4.3.4. Одевайтесь надлежащим образом. Не носите свободной одежды или ювелирных изделий. Не приближайте свои волосы, одежду и перчатки к вращающимся частям станка. Свободная одежда, ювелирные изделия и длинные волосы могут попасть во вращающиеся части.

4.3.5. Если предусмотрены средства для подсоединения к оборудованию для отсоса и сбора пыли, обеспечьте их надлежащее присоединение и эксплуатацию.

4.4. Эксплуатация и уход за станком

4.4.1. Запрещается:

- эксплуатировать станок в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время дождя или снегопада;
- эксплуатировать станок во взрывоопасных помещениях или с химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;
- применять поврежденный или деформированный рабочий инструмент;
- работать без подручника;
- оставлять без надзора станок, присоединенный к питающей сети;
- натягивать и перекручивать шнур, подвергать его нагрузкам (например, ставить на него груз);

4.4.2. Запрещается эксплуатировать станок при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:

- повреждение штепсельной вилки, шнура или его защитной трубки;
- нечеткая работа выключателя;
- появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
- повреждение рабочего инструмента;
- поломка или появление трещин в корпусных деталях;
- появление повышенного шума, стука, вибрации.

4.4.3. Станок должен быть отключен выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей, рабочего инструмента и т.п.).

4.4.4. Станок должен быть отключен от сети штепсельной вилкой:

- при смене рабочего инструмента, разборке;
- при переносе станка с одного места на другое;
- при перерыве в работе и по окончании работы.

4.4.5. Храните станок в месте, недоступном для детей, и не разрешайте лицам, не знакомым с принципом работы станка или не ознакомленным с настоящей инструкцией, пользоваться изделием.

4.4.6. Обеспечьте техническое обслуживание станка. Проверьте станок на предмет правильности соединения и закрепления движущихся частей, на отсутствие поломки деталей и иных несоответствий.

4.4.7. Храните режущие инструменты в заточенном и чистом состоянии. Режущие инструменты с острыми кромками, обслуживаемые надлежащим образом, реже заклинивают, ими легче управлять.

4.5. Рекомендации при работе на станке

4.5.1. Не допускайте попадания рук в рабочую зону изделия.

Следите за расположением токоведущего кабеля. Повреждение токоведущего кабеля рабочим инструментом может привести к тому, что доступные металлические части окажутся под напряжением с риском поражения работающего электрическим током.

4.5.2. При обработке заготовки проверьте ее на отсутствие гвоздей и других посторонних металлических предметов, избегайте попадания рабочего инструмента на гвозди и т.д..

4.5.3. Удаляйте стружку и заготовки только при выключенном электроприводе и при полной остановке станка (заготовки).

4.5.4. Перед началом работы необходимо проверить: затяжку резьбовых соединений, надежность крепления заготовки, отсутствие повреждений изоляции шнура, исправность штепсельной вилки, общее состояние станка путем пуска его в режиме холостого хода в течение одной минуты в безопасном положении. Немедленно остановите станок при появлении посторонних звуков и вибрации, которые свидетельствуют о неправильной установке заготовки или других неполадках.

4.5.5. Всегда располагайте электрошнур в направлении от изделия к розетке.

4.5.6. Тщательно проверяйте рабочий инструмент на отсутствие трещин и поломок перед началом работ.

4.5.7. После выключения станка дождитесь его полной остановки. Не прикасайтесь к рабочему инструменту сразу после окончания работы, он может быть очень горячим и привести к ожогам.

4.5.8. По окончании работы станок должен быть очищен от пыли и грязи. Для уборки стружки используйте мягкую щетку, пинцет, щипцы или подобные приспособления.

4.5.9. Необходимо постоянно обращать внимание на то, чтобы вентиляционные прорези корпуса для вентиляции электропривода были всегда открытыми и чистыми.

4.6. Дополнительные указания по технике безопасности

4.6.1. По уровню вибрации и шума станок соответствует требованиям нормативной документации по безопасности.

С целью ограничения наибольшего воздействия вибрации на руки человека суммарное время работы на станке должно составлять не более 96 минут в день.

4.6.2. Станком разрешается производить работы без применения индивидуальных диэлектрических средств защиты.

Условное обозначение предупреждающих и информационных знаков.



Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации



Работать в защитных очках и наушниках



Внимание! Будьте осторожны!

5. Устройство станка

5.1.1. Основные узлы станка показаны на Рис. 1.

5.1.2. Станок состоит из станины поз. 12, на которой крепятся передняя бабка поз. 1, подручник поз. 4 и задняя бабка поз. 5. Перемещение задней бабки и подручника осуществляется на двух стальных направляющих брусках поз. 8.

5.1.3. В передней бабке поз.1 размещены: электродвигатель, шпиндель поз. 3, на которых размещены шкивы, соединенные между собой ремнем; выключатель поз. 2; электрошнур.

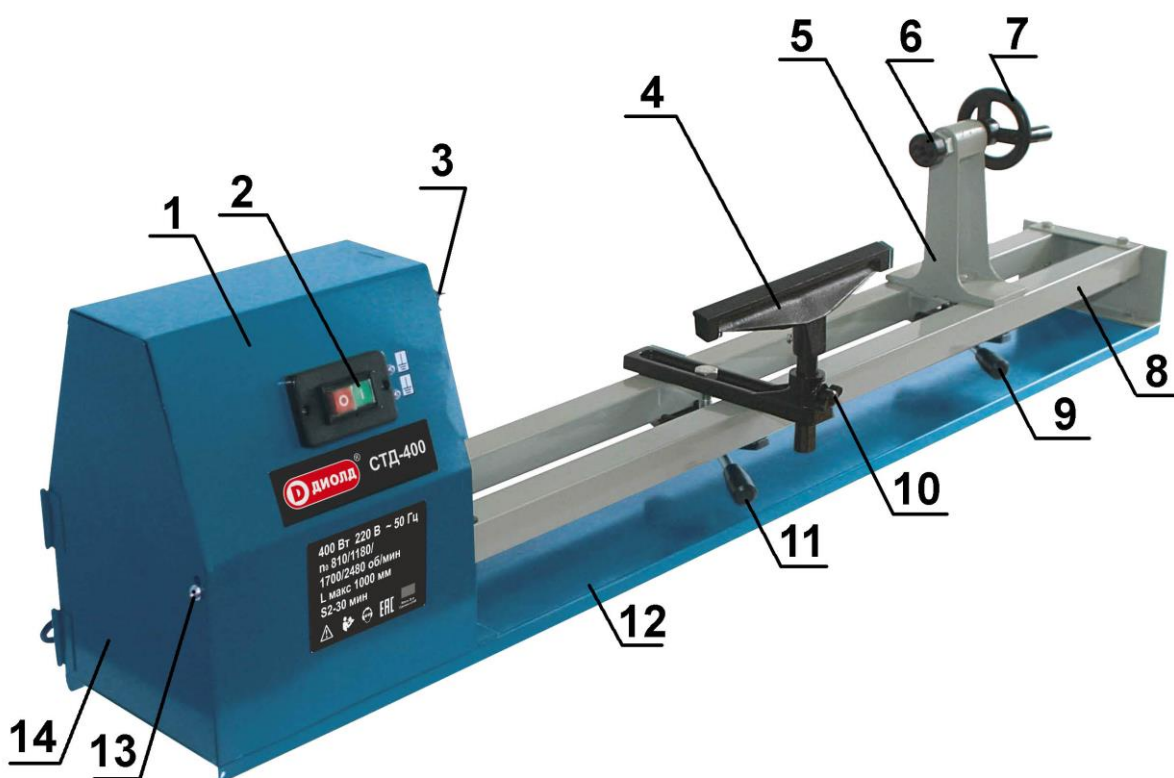
5.1.4. Задняя бабка поз. 5 укрепляется с помощью ручки зажимной поз. 9. Центр задней бабки поджимает заготовку и позволяет удерживать ее в горизонтальном положении.

5.1.5. Подручник поз. 4 фиксируется с помощью ручки зажимной поз. 11. Он может перемещаться по всей длине заготовки, а также с помощью винта фиксирующего поз. 10 можно смещать опорную плоскость подручника относительно оси вращения детали.

6. Подготовка к работе и порядок работы

ВНИМАНИЕ! Запрещается начинать работать на станке, не выполнив требования по технике безопасности, указанные в разделе 4 “Указания по технике безопасности” настоящего руководства по эксплуатации.

Лицо, приступающее к работе на деревообрабатывающем станке, должно иметь навыки работы с древесиной и знать правила безопасной работы таких профессий как столяр и токарь.



- 1 – передняя бабка; 2 – выключатель; 3 – шпиндель; 4 – подручник;
5 – задняя бабка; 6 – центр задней бабки; 7 – рукоятка; 8 – направляющий брус;
9 – ручка зажимная; 10 – винт фиксирующий; 11 – ручка зажимная;
12 – станина; 13 – винт; 14 – торцевая панель передней бабки;

Рис. 1

6.1. Установить станок на рабочее место. Станок должен стоять на твердом и ровном основании. Рабочее место должно быть хорошо освещено и иметь свободное пространство, достаточное для обслуживания станка и направления заготовки.

6.2. Подготовка к работе:

- установить станок на рабочий стол и при необходимости закрепить его (станок должен стоять на твердом и ровном основании, а рабочее место должно быть хорошо освещено и иметь свободное пространство, достаточное для обслуживания станка);
- проверить надежность крепления узлов и деталей станка;
- установить на шпиндель станка поводковый центр или планшайбу, в зависимости от выполняемой операции;
- используя ключи, надежно закрепить поводковый центр или планшайбу на шпинделе;
- установить необходимую скорость шпинделя с помощью установки ремня поз. 17 на одну из четырех канавок, расположенных на шкивах шпинделя поз. 15 и вала эл. двигателя поз. 18, согласно схеме подключения ремней рис. 2;
- проверить правильность натяжения ремня (если при нажиме на ремень образуется прогиб до 1 см, то натяжение ремня произведено правильно).

6.3. Порядок работы станка:

- вставить вилку электрического шнура станка в розетку с заземляющим проводом;
- зажать обрабатываемую деревянную деталь горизонтально между центрами передней и задней бабок;
- нажать на правую кнопку выключателя, отмеченную знаком “Г”;
- с помощью соответствующего инструмента провести необходимую обработку детали;
- по окончании работы выключить станок путем нажатия на левую кнопку выключателя, отмеченную знаком “О” и отключить станок от сети;
- очистить станок от пыли и грязи.

6.4. Несколько советов при работе на станке:

- подручник располагайте как можно ближе к заготовке;
- опорная плоскость подручника должна располагаться на 5мм ниже оси вращения заготовки;
- перед установкой заготовки в центра необходимо кернером сделать осевые углубления на торцах заготовки;
- при черновой обработке квадратной заготовки не нажимайте сильно на инструмент и плавно вводите инструмент в заготовку;
- размещайте заготовку так, чтобы наибольший размер детали всегда располагался со стороны передней бабки;
- деталь, зажатую с двух сторон, никогда не отрезайте полностью. Необходимо выточить с двух сторон канавки, оставляя перемычки малого диаметра. Отключить станок и отпилить концы ножовкой;
- при обработке детали мелкой шкуркой необходимо поварачивать шкурку крест-накрест, чтобы избежать кольцевых царапин.

6.5. Порядок натяжения ремня:

- откройте торцевую панель передней бабки поз. 14, предварительно открутив винт поз. 13;
- ослабьте зажимные болты поз. 17 и перемещая вал эл. двигателя по вертикальным пазам с небольшим усилием зафиксируйте их;
- если при нажиме на ремень поз. 16 образуется прогиб до 1 см, то натяжение ремня произведено правильно;
- закройте торцевую панель бабки и закрутите винт.



15 – шкив шпинделя; 16 – ремень; 17 – болт; 18 – шкив эл. двигателя

Рис. 2

7. Техническое обслуживание

7.1. Правильная эксплуатация и своевременное обслуживание станка гарантирует его надежную и длительную работу. Работы по обслуживанию станка производятся за счет владельца.

7.2. В течении гарантийного срока эксплуатации не допускается вскрытие электродвигателя, ремонт станка проводить только в соответствующих аккредитованных гарантийных мастерских по ремонту.

7.3. Техническое обслуживание включает в себя:

- чистку станка и системы охлаждения от загрязнений после работы;
- подтяжку крепежных соединений.

7.4. Периодическое техническое обслуживание проводится специально подготовленным персоналом в течении гарантийного срока станка, а затем не реже одного раза в 6 месяцев, и включает в себя:

- внешний осмотр и удаление пыли и продуктов износа внутри станка;
- проверку работы на холостом ходу не менее 5 мин.;
- смазку подвижных частей.

8. Транспортирование, хранение и утилизация

8.1. Транспортирование станка должно производиться только в закрытых транспортных средствах (крытых автомашинах, железнодорожных вагонах, контейнерах). Станок должен быть уложен в транспортировочную тару. Штабелировать не более чем в три яруса.

8.2. Станок следует хранить в закрытом складском помещении при температуре от -5°C до +40°C и относительной влажности не более 70 %.

Содержание пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей в помещениях, где хранится станок, не должно превышать содержания

коррозионно-активных агентов для атмосферы I по ГОСТ 15150.

8.3. При кратковременном хранении изделия у потребителя открытые коррозирующие части станка должны быть покрыты слоем технического вазелина. Покрытые защитной смазкой станки могут храниться до 12 месяцев в помещении при температуре окружающего воздуха в пределах от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ и влажности воздуха не превышающей 70%. При длительном хранении (до 5 лет) необходимо открытые коррозирующие части станка покрыть консервационной смазкой К-17 ГОСТ 10877.

8.4. В соответствии с федеральным законом об охране окружающей среды изделия (подлежащие утилизации) не должны выбрасываться в бытовой мусор, а должны быть утилизированы согласно требованию жилищно-коммунального хозяйства данного района.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие станка требованиям технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011, ТР ТС 004/2011 и ТР ТС 020/2011 (при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных настоящим руководством по эксплуатации).

9.2. Гарантийный срок эксплуатации станка — 1 год с даты продажи.

9.3. При отсутствии в талоне на гарантийный ремонт даты продажи, или печати магазина, или подписи продавца, или серийного номера изделия гарантийный срок исчисляется с даты выпуска станка.

9.4. В течение гарантийного срока эксплуатации владелец имеет право на бесплатный ремонт при предъявлении гарантийного талона. Без предъявления гарантийного талона гарантийный ремонт не производится.

Внимание! В ремонт изделие принимается только в чистом состоянии: поверхность изделия и рабочий инструмент должны быть очищены от внешних загрязнений.

9.5. Гарантии не распространяются на станок, имеющий дефекты, вызванные эксплуатацией изделия с нарушением требований данного документа:

- работой изделия в условиях перегрузки;
- механическими повреждениями в результате удара, падения и т.п.;
- повреждениями в результате воздействия огня, агрессивных веществ и т.д.;
- сильным загрязнением внутренних полостей станка;
- проникновением жидкостей, посторонних предметов и веществ внутрь станка;
- подключением в электрическую сеть с параметрами, отличными от указанных в данном документе.

9.6. Гарантия станка снимается в случае:

- несанкционированного изменения конструкции станка, если станок подвергался самостоятельному ремонту, разборке или переделке потребителем;
- наличия следов вмешательства в изделие, не предусмотренного руководством или попытки ремонта неуполномоченными мастерскими;

Внешние проявления дефектов станка, вызванных его неправильной эксплуатацией, приведены в таблице.

Таблица

Причины отказа изделия	Внешние проявления дефектов
1. Работа электродвигателя с перегрузкой (затупленный инструмент, чрезмерная подача)	1. Сгорание статора
2. Небрежное обращение со станком при работе и хранении	1. Следы оплавления или трещины, вмятины на наружных поверхностях изделия 2. Повреждение провода соединительного 3. Коррозия деталей изделия
3. Техническое обслуживание станка не проводилось	1. Отсутствие смазки на трущихся частях станка

9.7. Срок службы станка - 5 лет. По истечении срока службы необходимо произвести техническое обслуживание станка в ремонтных мастерских за счет владельца, с удалением продуктов износа и пыли. Использование станка по истечении срока службы допускается только в случае его соответствия требованиям безопасности, перечисленным в разделе 4 данного руководства.

9.8. Продолжительность гарантийного ремонта в авторизованных сервисных центрах импортера до 30 дней (за исключением времени доставки).

Адрес для вопросов по гарантии и предъявления претензий:

Россия

214031, г. Смоленск

ул. Индустриальная - 2

ЗАО «Диффузион Инструмент»

Отдел сбыта: тел/факс (4812) 61-15-48, 55-30-92

Вопросы по гарантии:

тел/факс (4812) 31-73-85 тел. 31-80-29

Телефон «горячей линии» 8-800-777-84-30,

звонок по России бесплатный.

Адреса по вопросам гарантии и предъявления претензий

Республика Беларусь

220075, г. Минск, вул Сяліцкага, 21Н

Паштовы адрас: 220075. г. Минск, а/с 21

ТАА «СІБ-Інструмент»

Тэл / факс: +375 17 346 21 18; +375 29 666 54 54